

Company Profile 2025



Il gruppo

STRUTTURA

Bnext riunisce le competenze, la passione e la cultura industriale di tre realtà (**IBL SpA**, **I-Pan SpA** e **Derula Kft**) che negli anni hanno saputo conquistare uno spazio importante nello scenario internazionale della produzione di pannelli in legno. Nel brand convergono competenze e soluzioni già affermate sul mercato e si consolidano i valori che ci permettono di essere competitivi da oltre settant'anni: tradizione, innovazione, versatilità.

La struttura organizzativa ci ha permesso di elevare i livelli di flessibilità produttiva e di migliorare la qualità dei servizi rivolti ai clienti con una maggiore diversificazione delle strategie e con un posizionamento prodotti che risponde con tempestività a ogni richiesta del mercato.



- IBL SPA
- I-PAN SPA
- DERULA KFT

4

STABILIMENTI

28

PRODOTTI

250.000 m³

CAPACITÀ PRODUTTIVA

LE AZIENDE

◦ IBL - La tradizione

L'azienda storica del gruppo che ha saputo nel tempo elevare i suoi livelli di flessibilità produttiva, migliorare la qualità dei servizi, con una gamma di prodotti esclusivi anche su misura, e rispondere tempestivamente ad ogni esigenza del mercato globale.

◦ Derula - Sostenibilità e materia prima

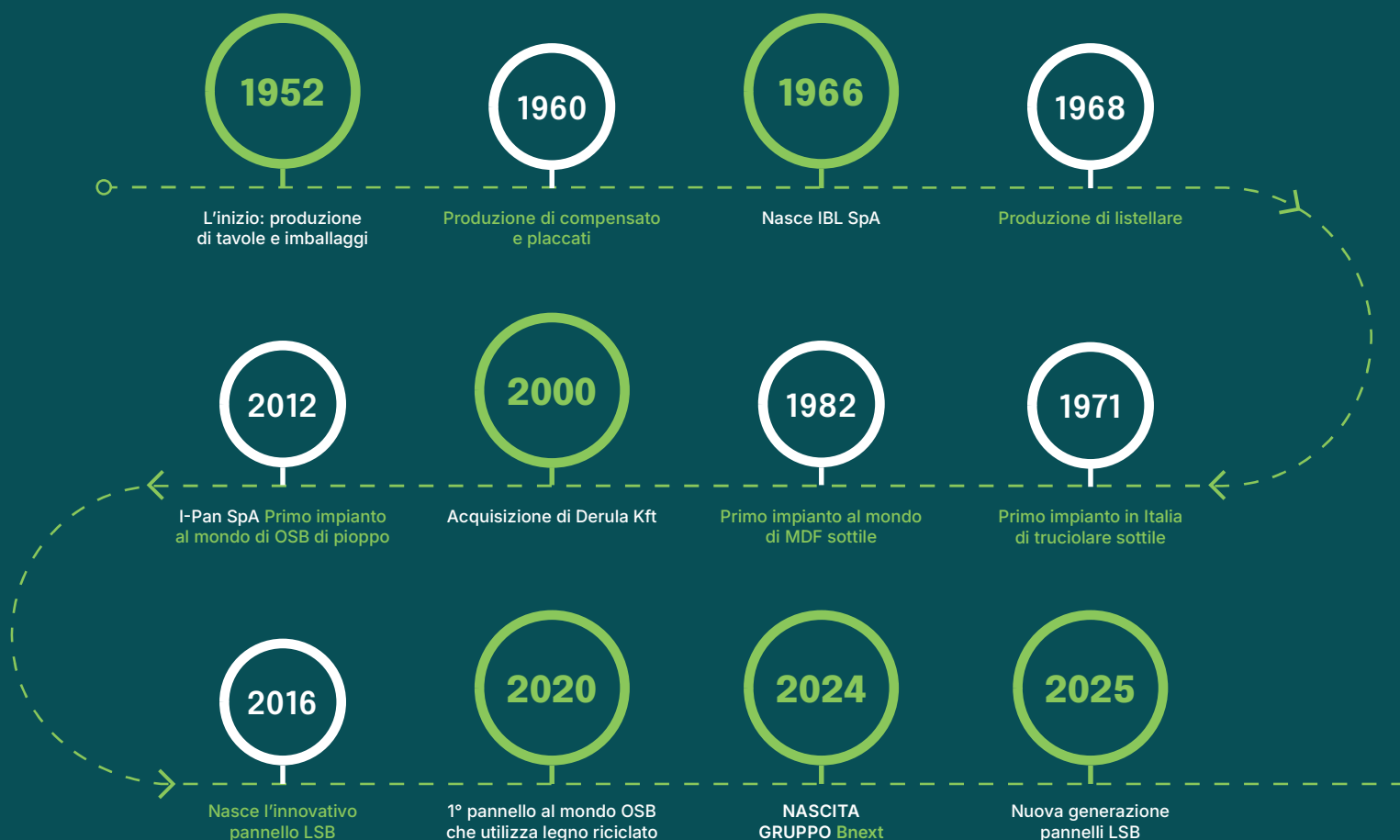
Piantagioni di proprietà di vaste dimensioni, coltivate in modo responsabile, sostenibile e certificato. Con queste caratteristiche l'azienda, grazie ai suoi due stabilimenti in Ungheria, fornisce tutta la materia prima semi-lavorata necessaria alla produzione del Gruppo.

◦ I-PAN - 100% italiana

Pannelli 100% italiani a base pioppo, progettati e realizzati con materiali e tecniche innovative. L'azienda è il produttore esclusivo dei pannelli LSB e OSB, in una vasta gamma di finiture, trattamenti e rivestimenti per ogni esigenza.

“

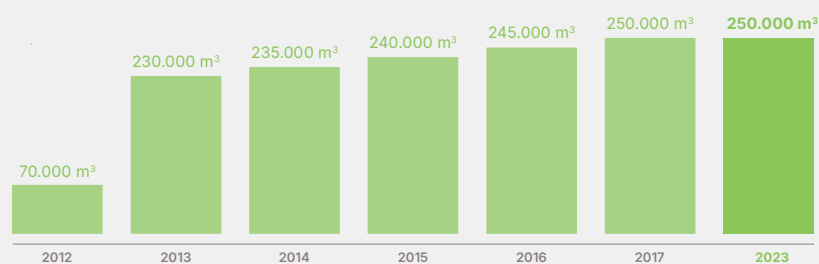
Il **rispetto della tradizione**,
la ricerca continua di
innovazione, l'**etica**
e la **responsabilità d'impresa**,
il coraggio di scelte
imprenditoriali che spesso
anticipano i tempi.
Sono i **VALORI FONDANTI**
su cui il gruppo costruisce
la sua visione e le sue strategie.
Da sempre.



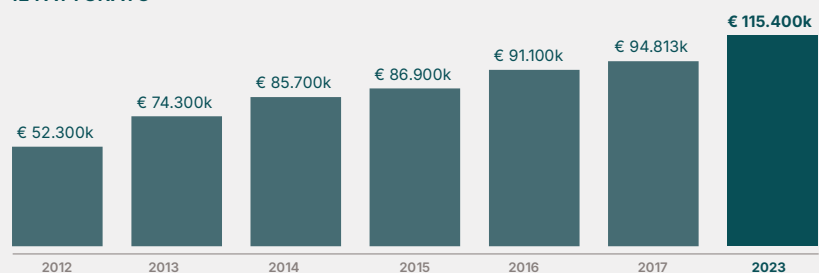
DIRETTRICI DI CRESCITA

La storia di **Bnext** è fatta di crescita e sviluppo continui. Grazie a scelte coraggiose e vincenti, che negli anni hanno affermato e consolidato un grande patrimonio di competenze, **Bnext** affronta oggi il mercato internazionale con un range di prodotti in settori molto diversificati tra loro e con una capacità di realizzare personalizzazioni che in pochi possono offrire.

LA CAPACITÀ PRODUTTIVA



IL FATTURATO



I NUOVI MERCATI

Bnext affronta le sfide competitive con una politica di diversificazione che passa per due direttrici, una di specializzazione ed una di aumento delle capacità produttive offrendo pannelli a supporto della strategia di internazionalizzazione.



PIANTAGIONI DI PROPRIETÀ

Componente importante della strategia industriale **Bnext** sono le proprie piantagioni di pioppo, coltivate e certificate secondo gli standard FSC® e l'approvvigionamento di materia prima certificata PEFC. Questi sono tra i più rigorosi e riconosciuti a livello internazionale.

2.500
ETTARI

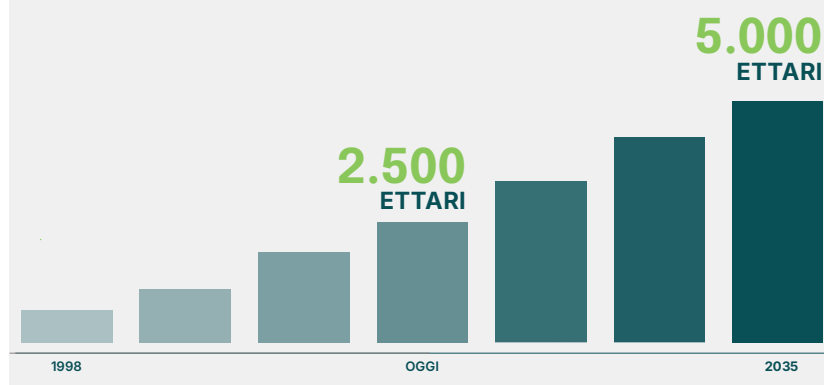
di cui **200**
di RINATURAZIONE

I VANTAGGI

- poter **programmare nel tempo** i piani di crescita e sviluppo con tranquillità e serenità.
- **rendere sostenibile** la nostra crescita attraverso un piano coerente e coordinato che, partendo dalla materia prima, arriva al prodotto finito con il minore impatto possibile sul nostro ambiente.



OBIETTIVO DI CRESCITA



Responsabilità

ECONOMIA CIRCOLARE

Negli stabilimenti **Bnext** si applicano i principi fondamentali dell'economia circolare che prevedono la rivalorizzazione e il riutilizzo dei materiali di scarto.

Gli scarti di lavorazione, così come imballaggi e bancali, vengono riciclati nella produzione dei pannelli. Ramaglie, ceppaie e cortecce diventano risorsa e rientrano nel ciclo di creazione del valore come **biocombustibili** per la produzione di energia che alimenta gli impianti del gruppo.

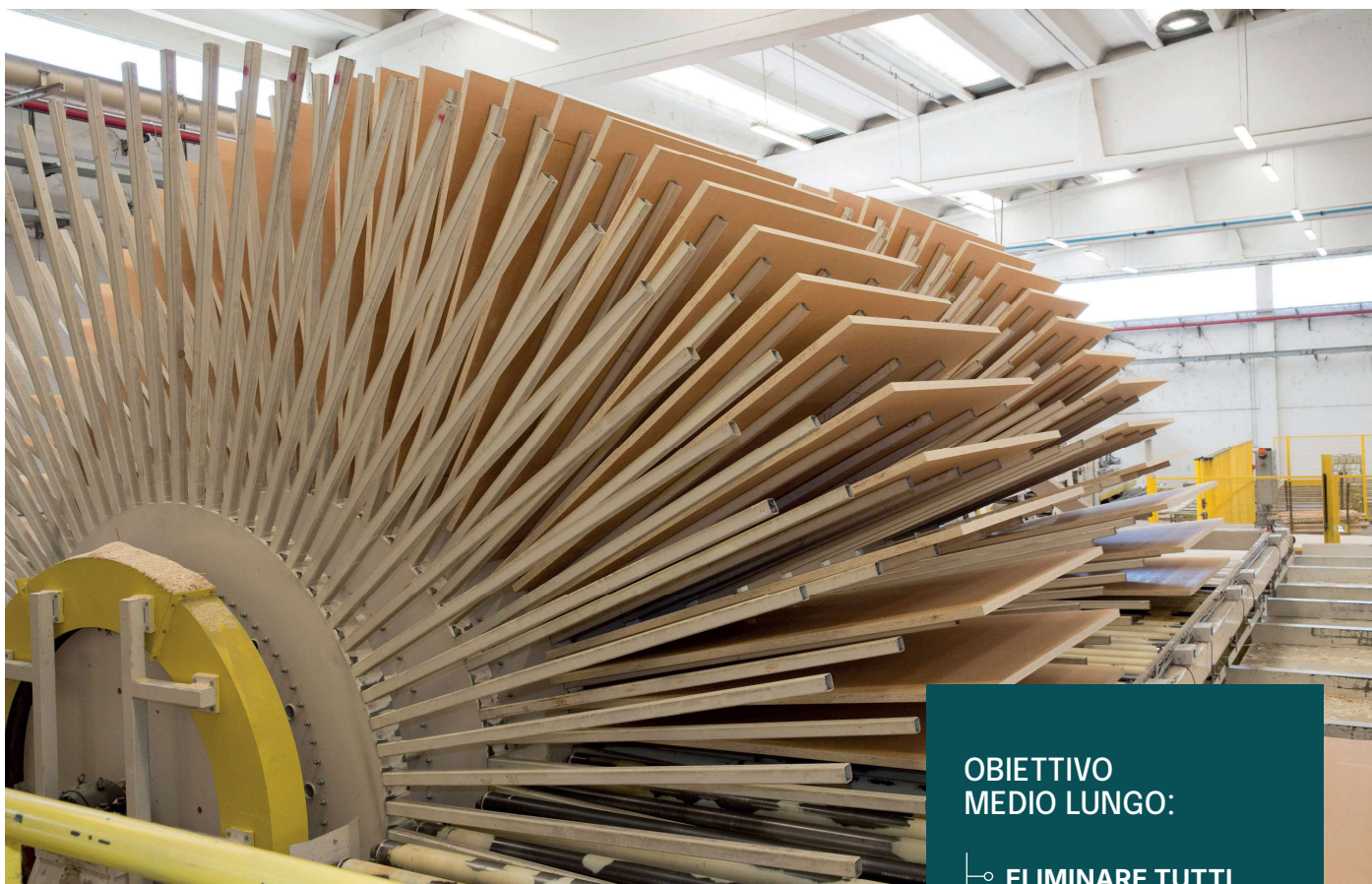
QUALITÀ

All'origine degli elevati standard qualitativi dei prodotti **Bnext** non c'è solo una grande organizzazione del lavoro che ascolta le esigenze di un mercato estremamente dinamico e permette di anticiparle.

In **Bnext** esiste un know-how che si fonda sull'esperienza di persone straordinarie.

Non esistono tecnologie in grado di sostituire lo sguardo e il tocco di chi ogni giorno effettua i controlli qualitativi durante tutti i processi di lavorazione: dall'arrivo delle materie prime ai test eseguiti nel laboratorio interno, dalla selezione degli sfogliati al controllo dei prodotti finiti prima della spedizione.





OBIETTIVO MEDIO LUNGO:

- ELIMINARE TUTTI
COMBUSTILI FOSSILI
- IMPIANTO
FOTOVOLTAICO
- ULTERIORI CALDAIE
A BIOMASSA

ENERGIA PER IL FUTURO

Oggi produciamo energia attraverso caldaia a biomassa, ORC e motori endotermici.

- **ENERGIA TERMICA**
prodotta nell'anno da caldaie biomassa e utilizzata nel processo produttivo:
ca. 40.000 MWh
- **ENERGIA ELETTRICA**
prodotta nell'anno da caldaie biomassa tramite ORC e ceduta alla rete:
ca. 4.500 MWh
- **ENERGIA TERMICA**
prodotta nell'anno da motore endotermico
(non di proprietà I-PAN, alimentato a combustibile fossile):
ca. 15.000 MWh
- **ENERGIA ELETTRICA**
prodotta nell'anno da motore endotermico
(non di proprietà I-PAN, alimentato a combustibile fossile):
ca. 15.000 MWh

NB. La produzione di energia termica ed elettrica del cogeneratore è sostanzialmente uguale.

Certificazioni

SALUTE



Pannello
a basse emissioni di
formaldeide, classe E05



Pannello
a bassissime
emissioni di formaldeide



**Pannello senza formaldeide aggiunta,
in linea con i requisiti NAF**

ZERO è un marchio esclusivo del gruppo **Bnext** che garantisce la totale assenza di formaldeide aggiunta nel pannello. Si tratta di prodotti con emissioni di formaldeide pari a quelle del legno naturale e in linea con le nuove richieste di mercato in tema di qualità dell'aria negli spazi abitativi. Scegliendo i prodotti a marchio ZERO il consumatore ha la certezza di non incrementare i valori di inquinamento indoor.

NB. Tutti i prodotti a marchio zero sono testati da laboratori indipendenti e riconosciuti a livello internazionale, e sono correlati da report di prova.

PRODOTTO



Pannelli per
applicazioni strutturali
in conformità con
EN13986:2004+
A1:2015



Pannelli
per uso esterno



Su richiesta possiamo
fornire prodotti
certificati FSC® da
materiali approvvigionati
in modo responsabile.
Scopri la lista su
www.bnextgroup.com



Su richiesta possiamo
fornire prodotti
certificati PEFC da
materiali
approvvigionati in modo
responsabile. Scopri la
lista su
www.bnextgroup.com



Perché il pioppo

CARATTERISTICHE

◦ LEGGEREZZA

Il pioppo ha un peso specifico e una massa volumica minore (380 kg/m^3) rispetto all'abete (450 kg/m^3) o alla betulla (650 kg/m^3) e alla maggior parte dei legni impiegati per la produzione di pannelli.

◦ ASPETTO

Il pioppo, a differenza di altri legni, permette di ricavare dal suo tronco sfogliati di ampie dimensioni dal colore chiaro e pressoché omogeneo.

FACILITÀ DI LAVORAZIONE

- Il pioppo è un legno a pasta morbida. Questa caratteristica lo rende facile da lavorare e limita l'usura degli utensili.

**LEGGERO****OMOGENEO****VERSATILE****LAVORABILE**

VANTAGGI AMBIENTALI

Le coltivazioni di pioppo richiedono un **impiego minimo di trattamenti** rispetto ad altre colture agrarie e dunque non impoveriscono la qualità biologica del suolo e non provocano inquinamento delle falde acquifere.

Il pioppo è in grado di **distillare l'acqua**, che assorbe dal suolo per restituirla pura, per traspirazione, all'atmosfera. Il pioppo **contrasta l'effetto serra** e il cambiamento climatico globale.

Un pioppeto tradizionale con turno di 10 anni può assorbire da 4,9 a 5,5 tonnellate di carbonio all'ettaro per anno e ne restituisce altrettante in ossigeno.

IL PIOPPO ITALIANO

Il clone I-214, per le sue caratteristiche qualitative, è la varietà di pioppo più utilizzata al mondo per la produzione di pannelli ed è stato creato a Casale Monferrato presso l'Unità di Ricerca per le Produzioni Fuori Foresta, a pochi chilometri di distanza dagli stabilimenti **Bnext**. Per arrivare a un peso per pianta di 6,5/7,5 t, il pioppo I-214 impiega solo 10 anni.

Con il 4% di superficie occupata, si produce l'80% di legno da opera.



Flessibilità

CAMPI DI APPLICAZIONE



MOBILI



EDILIZIA



SETTORE FERROVIARIO



ARREDAMENTO



STAND E SCENOGRAFIE



NAUTICA



PAVIMENTI



AUTOMOTIVE



IMBALLAGGI



PORTE E STIPITI



CARAVAN

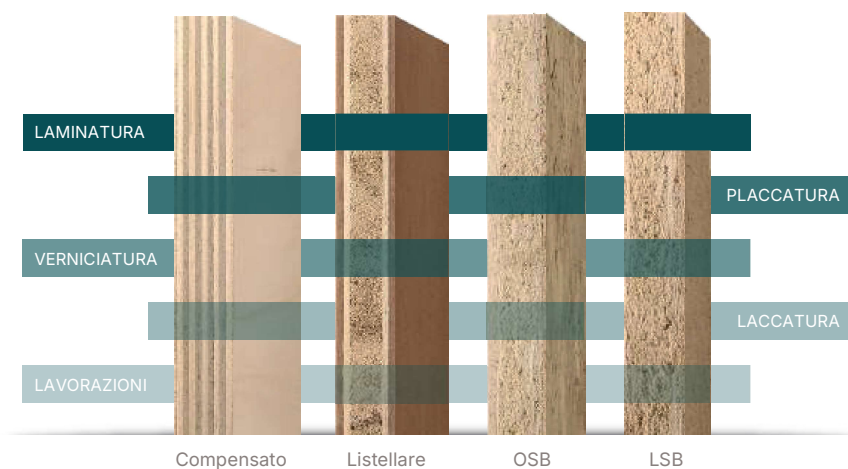


FAI DA TE

I prodotti

Poche aziende al mondo possono vantare la flessibilità produttiva di **Bnext**.

Flessibilità significa proporre il più ampio range di prodotti esistente sul mercato, offrendo altissimi livelli di personalizzazione e mantenendo costante il livello di qualità.



COMPENSATO

**PIOPPO LONGITUDINALE/
TRASVERSALE**



TWIN ILOMBA



FIBRE PARALLELE OKOUMÈ



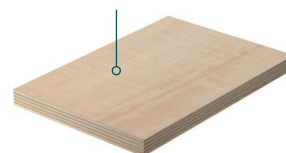
TWIN OKOUMÉ



MULTITECN HDF



TWIN CEIBA



**FLESSIBILE - STANDARD -
SUPERFLEX**



LISTELLARE

3 STRATI CEIBA



3 STRATI HDF



5 STRATI PIOPPO



5 STRATI HDF



DOPPIA ANIMA CEIBA



DOPPIA ANIMA HDF



OSB/LSB

OSB



LSB



SPECIALI

GRIPAN



OSB COLOR 1/2 LATI



I-WORK 15/30



PRIMED



NEW PRIMED

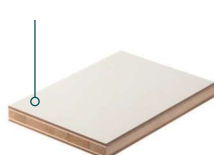


ECOLAC



ALTRO

PANNELLI LAMINATI



PANNELLI PLACCATI



PANNELLI VERNICIATI STAMPATI



VERNICE ANTIMUFFA



LSB

Il pannello LSB è il primo al mondo nel suo genere, ideato dal Gruppo **Bnext** per il settore dell'arredamento.

Progettato per essere rivestito con tranciati di legno naturale, laminati, carte melaminiche e carte finish, può essere anche laccato o verniciato.

È un prodotto unico, altamente ingegnerizzato e privo di formaldeide aggiunta, che offre prestazioni meccaniche paragonabili a quelle dei pannelli multistrato, garantendo al tempo stesso un notevole vantaggio economico per l'utilizzatore e un'ottima resistenza all'umidità.

LSB ha ridefinito gli standard del settore e incarna pienamente la cultura e i valori del Gruppo **Bnext**: innovazione, sostenibilità ambientale e integrazione verticale del ciclo produttivo.

CARATTERISTICHE

- ideale per la nobilitazione
- idrofugo
- facile da lavorare
- ottima tenuta alla vite e agli elementi di fissaggio
- ecologico e NAF**
(senza formaldeide aggiunta)
- resistente e dimensionalmente stabile

CAMPI DI APPLICAZIONE



MOBILI



ARREDAMENTO



PORTE E STIPITI



EDILIZIA



AUTOMOTIVE



RV



NAUTICA

LO SAPEVI CHE?

Gli strand negli strati interni dell'LSB si distinguono per le dimensioni elevate (sino a 120 × 40 mm) e per lo spessore ridotto (0,6 mm). Questo consente una maggiore stratificazione che garantisce stabilità dimensionale, resistenza e un'elevata tenuta alla vite e agli elementi di fissaggio.

Nell'esempio a fianco è possibile comparare le dimensioni di uno strand e del legno macinato utilizzato nella produzione di pannelli truciolari.

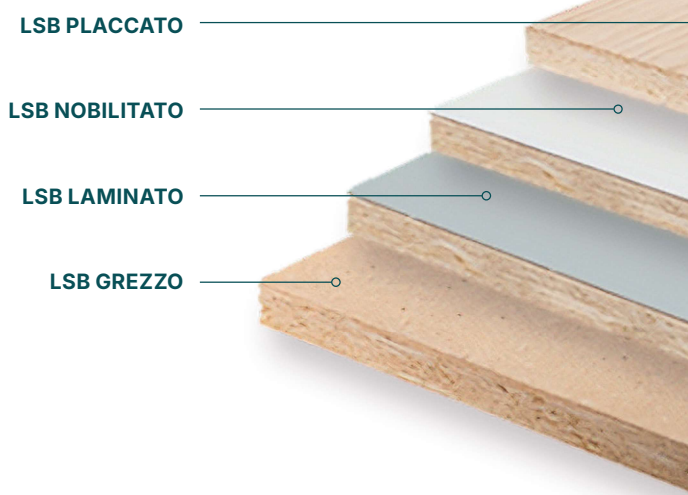
ESEMPIO INTERNO DI PANNELLI TRUCIOLARI



IL PANNELLO IDEALE PER ESSERE RIVESTITO

Il pannello LSB è stato progettato per essere rivestito con tranciati di legno naturale, laminati, carte melaminiche e per essere laccato o decorato con la nuova tecnologia della stampa digitale.

Il pannello LSB è disponibile in due versioni: tipo 3 e tipo 4 con densità medie rispettivamente di 540 e 560 kg/m³.



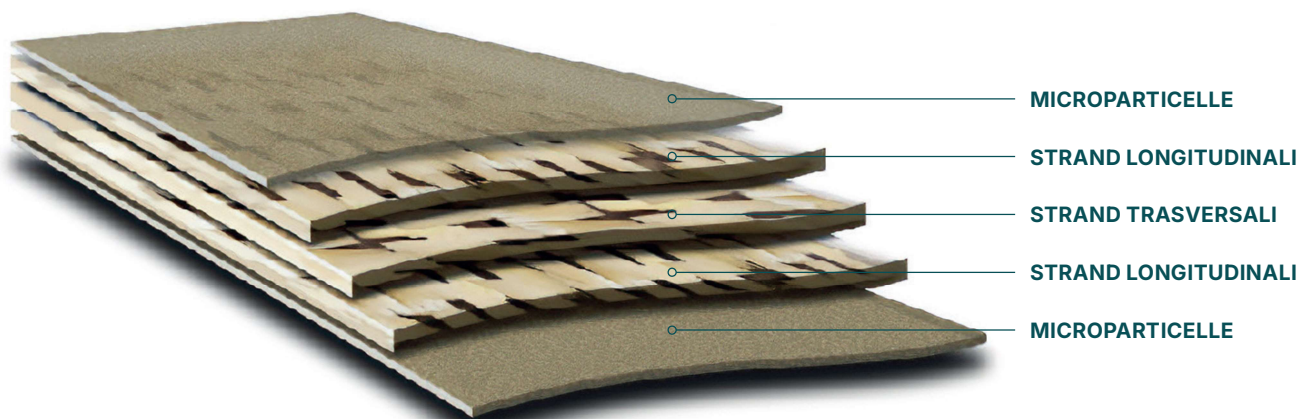
UN PANNELLO INGEGNERIZZATO

Struttura a 5 strati

Il cuore del pannello è suddiviso in 3 strati incrociati e ogni strato è composto dalla sovrapposizione di strand con lo stesso orientamento.

Questa conformazione deriva dai pannelli strutturali da costruzione denominati OSB e garantisce resistenza meccanica, un'ottima tenuta alla vite e a tutti gli elementi di fissaggio.

I due strati esterni, sono invece composti da micro-particelle di pioppo. Le facce del pannello sono quindi lisce, planari e con una colorazione chiara e uniforme; sono quindi perfettamente adatte per essere rivestite.



Poplar is our world



Italy HQ

S.P. 31 Bis Regione Cavallino, 8
Coniolo (AL), Italy
Tel +39.0142.330111

Hungary HQ

Ujzaszi Ut. 11, Szolnok
Hungary

info@bnextgroup.com

bnextgroup.com